

合同书

合同编号：豫财招标采购-2024-595

甲方：河南工业职业技术学院

项目名称：河南工业职业技术学院图书馆资源与环境建设-密集书库建设项目

乙方：江西远大保险设备实业集团有限公司

签约地点：河南.南阳.宛城区

甲乙双方根据豫财招标采购-2024-595号“河南工业职业技术学院图书馆资源与环境建设-密集书库建设项目”项目中标通知书和招投标文件，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》等法律法规规定，经双方协商一致，订立本合同。

一、项目清单及合同金额

1. 项目清单与报价：

序号	货物名称	品牌	型号	单位	数量	单价	合计金额
1	手动密集架	百汇	BH-M-001	立方	700	1283	898100
2	图书整理服务	百汇	BH-F-002	册	800000	0.38	304000
3	书架拆装服务	百汇	BH-S-003	组	1000	95	95000
总计金额		伍拾叁万叁仟陆佰元整					1297100

2. 项目具体参数：详见附件

3. 合同金额：¥1297100.00（大写：壹佰贰拾玖万柒仟壹佰元整）

4. 合同价包含全部设备和软件交货价，包含但不限于设备包装、运输、安装、调试、售后服务、培训、税费等一切费用。该价在合同履行期间固定不变。

二、合同履行

1. 交货时间：合同签订后 30 日交货并调试完成。

2. 交货地点：河南工业职业技术学院新校区。

3. 甲方应在设备到达指定地点前两日内，提供符合安装调试的相关条件环境。

4. 开箱验货：仪器设备全部到货后甲方组织有关人员会同乙方开箱验货。乙方必须提供设备的出厂证明，生产商关于设备的权利、质量合格声明，装箱单、仪器设备合格证、使用说明书、保修卡、安装图或电路图等相关资料。乙方必须确保货物为全新原厂正品设备。

5. 乙方负责设备安装调试,乙方承担设备安装调试所有附件和材料,并进行安装培训;且应留足甲方首次单独调试和验收所用材料。附件和安装材料需经甲方质量验收后,方可进场使用和施工。

6. 设备正常运行后,乙方免费培训甲方至少2名技术人员,使熟练掌握、独立工作为止。

7. 乙方在安装调试设备时,应严格执行施工规范、安全操作规程、防火安全规定、环境保护规定,如出现安全事故乙方应该负全责。遵守国家或地方政府及有关部门对施工现场管理的规定,施工中未经甲方同意,不得随意拆改原建筑物结构及各种设备管线,做好施工现场保卫和垃圾消纳等工作。

三、履约验收

1. 乙方提供的产品与附件为最新生产的原装正品,各项指标符合国家检测标准和出厂标准,各项技术参数符合招标文件要求和乙方投标文件承诺。

2. 乙方提供的产品不符合规定或质量不合格,由乙方负责更换,并承担换货而发生的一切费用。乙方不能更换的,按不能交货处理。

3. 乙方应保证所提供产品不侵犯第三方专利权、商标权、著作权或其他知识产权。若侵犯了第三方上述权利,并导致第三方追究甲方的责任,甲方受到的损失,应由乙方承担。

4. 乙方履约完成并提交验收申请后7个工作日内,甲方按国家相关标准和招投标相关文件自行组织有关专业人员进行验收。

5. 验收内容为手动密集架品牌规格数量,图书整理服务质量,书架拆装服务质量,人员培训情况。

四、付款方式及期限

1. 采用人民币转账结算方式。乙方开具以河南工业职业技术学院为客户名称的发票。

2. 乙方应在领取中标通知书后5个工作日内向甲方指定的账户支付本合同总价款5%的履约保证金。该履约保证金在乙方履行完交货义务且甲方对项目验收合格,一年后无质量问题无息退还。

3. 项目验收合格后,乙方提供全额发票,15个工作日内甲方向乙方支付合同金额的100%。

五、保修条款、售后服务

1. 严格遵守招标文件要求和投标文件承诺,设备验收合格后,三年免费质保,三年免

费上门服务（其中软件五年免费升级和质保，五年上门服务），提供技术服务、技术培训、售后服务方案。

包修期内对产品质量实行免费“三包”服务，如设备和系统出现质量问题，2 小时响应，6 小时内到达现场，24 小时内解决问题，如不能及时解决问题在 1 个工作日内应提供与原问题机器同品牌规格型号的全新仪器备机服务，直到原设备修复，期间产生的所有费用均由乙方承担。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。如果维修两次仍不合格，不能正常使用时，甲方有权要求退货或换货，乙方要承担损失赔偿责任。

2. 乙方将向甲方免费提供 7×24 小时电话服务，内容包括：对于乙方所有产品的技术问题的解答；对于乙方所有产品的市场信息的咨询；对于乙方所有产品的升级与修补的咨询；对于乙方公司客户服务流程以及商务流程的咨询；售后服务地址：新郑市龙湖镇祥云路北侧鸿鹄路西侧中电观澜苑 3 号楼 1 单元 6 层 601 室；联系人：肖娜，电话：18470508434。

六、相关权利及义务

1. 甲方在验收时对不符合招标文件要求和投标文件承诺的产品有权拒绝接收，并追究违约责任。

2. 甲方有义务在合同规定期限内协助履行付款。

3. 甲方有义务对乙方的技术及商业秘密予以保密。

4. 由于产品质量和乙方销售服务过程中产生的各种费用及责任由乙方承担。

5. 乙方提供产品或设备若单证不全、包装瑕疵或其他与约定不符的质量问题，甲方有权拒收，由此造成的责任由乙方承担。如因乙方产品质量问题引发安全事故，责任由乙方承担。

6. 乙方有权利按照合同要求及时支付相应合同款项。

7. 乙方有义务按照招标文件要求和投标文件承诺提供良好服务。

七、违约责任

1. 甲乙双方均应遵守本合同，如有违约，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付合同总额 20% 的违约金。

2. 若因乙方原因导致逾期交货，从逾期之日起每天按本合同总价 0.2% 的数额向甲方支付违约金；逾期二十个工作日以上的，甲方有权终止合同，并按照乙方违约处理。

3. 乙方进行图书整理期间应保证图书排架的准确性，图书排完架后需对图书进行检查整

理，对上架位置不准确的图书重新排架，乱架率控制在千分之一以内。乱架率超过千分之一需向甲方支付违约金，每超过一个千分点支付合同总额的 1%。

4. 乙方进行图书整理期间应保证图书的存放安全，确保图书不丢失。如有图书丢失，应提供同版本图书进行替换，并按照图书馆要求规格进行加工，或者按照所丢失图书的码洋价格 3 倍进行赔偿。

5. 甲方如无正常理由而拒绝收货，按照甲方违约处理。

6. 因不可抗力造成违约，甲乙双方另行协商解决。

八、争议

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的违约行为及时进行协商解决，但仪器设备技术参数不得低于招标文件要求和投标文件承诺。如不能协商解决可向合同签订地人民法院诉讼。相关费用由过错方支付。

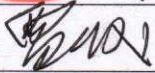
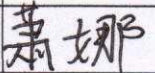
九、其他

1. 合同所有附件均为合同的有效组成部分，与合同具有同等的法律效力。

2. 本合同经双方代表签字盖章后生效。本合同一式玖份，甲方柒份，乙方贰份。

3. 其他未尽事宜，由甲乙双方友好协商解决，并参照《中华人民共和国合同法》有关条款执行。

附件：详细参数

甲 方：	河南工业职业技术学院	乙 方：	江西远大保险设备实业集团有限公司
开户行：	中原银行南阳兴宛支行	开户行：	中国银行股份有限公司樟树支行
账 号：	500020949700010	账 号：	205197298879
统一社会信用代码：	12410000419043018D	统一社会信用代码：	913609827239015902
委托代理人：		委托代理人：	
联系人：	洪立辉	联系人：	萧娜
地 址：	河南.南阳.孔明北路 666 号	地 址：	江西省樟树市观上工业区
电 话：	13733127805	电 话：	18639580056
签约时间：	2024 年 8 月 29 日	签约时间：	2024 年 8 月 29 日

附件：详细参数

序号	产品名称	单位	数量	具体要求	备注
1	手动密集架	立方米	700	规格：D560mm*H2450mm；D750mm*H2450mm。定制书架根据现场实际情况可做调整。 1、架体要求 (1) 密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。 (2) 架顶应设防尘装置，列与列之间应装有 20mm 厚特种抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后单独制动，确保人员安全，底部应设防鼠、防倾倒装置。 (3) 搁板、挂板可沿立柱自由调整高度。 2、传动机构要求 (1) ★传动机构、机械式自脱超越离合摇手体、多级速比 1: 6 精制链轮等零（部）件组成。在负载情况下保持轻便、灵活、平稳，不得有失灵现象。传动板符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (2) ★摇把：摇把整体为 7 字型，手柄可折叠，摇动轻便，手柄摇动时能自动挂挡，密集架处于动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置。摇把符合 GB/T31402-2015、GB/T1741-2020、GB/T32487-2016 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (3) 传动部件要求： ①传动轴：材料使用 $\Phi 20$，45#冷拉实心圆钢，加工精度为 3.2，经热处理调质，HB220-290。 ②★三合一轴承轮：集注铁滚轮，轴承，链轮于一体。不得用螺丝，电焊，铆钉等工艺连接。铁滚轮：采用高强度注铁滚轮，数控精加工成型，滚轮直径 $\geq 130\text{mm}$。双边槽高度 $\geq 5\text{mm}$，前后设计 6 根加强筋轮毂与轨道接触面宽 $\geq 22\text{mm}$。链轮：采用链轮为 22 齿 45#钢，经锻压精密加工成型。轴承：采用 E 级双边调心轴承。三合一轴承轮具有高强度，不变形，抗氧化，承载能力大，摩擦阻力小，安装简单，易维护，结构紧凑等特点。（经载重实测手摇力度减轻 30%）三合一轴承轮符合	

			GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 ③连接管：采用优质钢管，表面防腐处理。 ④链条：采用Φ8.5，节距 12.7 摩托车滚子链条。 ⑤紧固件为 45#、Q235-A 钢标准化零件。 3、底盘要求 ★底盘≥3.0mm 厚优质热轧钢板采用分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底梁各段连接采用螺栓紧固，纵梁上按节距冲有矩形槽，底梁节与节之间中隔板三折弯成型两头冲有矩形槽，正面折弯宽 98mm±2mm，在插立柱位置与纵梁连接，使底梁架体不扭曲、错位和变形。以供立柱插入后用螺栓紧固。滚轮横梁采用四折成形，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底梁下部应装有防倒支架以防架体倾倒。底梁两端封头横梁与纵梁牢固焊接，在直角处上平面均焊上三角形加强板。底盘符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》；QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》；QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》国家标准检。 4、轨道要求 ★轨道导轨采用 20*20mm 实心方钢，实心方钢置于≥3.0mm 厚钢板上，轨道镀锌，轨道板折弯成形，塞焊而成，分段连接，膨胀螺栓紧固于地面。轨道符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准要求。 5、仿生花纹立柱要求 ★仿生花纹立柱采用 1.5mm 厚优质冷轧钢板，六压筋一次成型，正面 50mm 压 2 根圆筋，双筋冲压仿生花纹图案，侧面 39mm 各压 2 根圆筋，立柱两面冲压可上、下调节的挂孔，孔距为 53mm。核心部件仿生花纹立柱符合 QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 6、搁板、挂板、挡棒要求 (1) ★九面八折弯搁板：采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板，九面八折弯一次成形，厚度为≥25mm，正面压制两组圆	
--	--	--	---	--

			筋，每组压筋数3条。侧面压制一组圆筋，每组压筋数2条。压筋工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重80KG。满负载24小时后挠曲度$\leq 2\text{mm}$，卸载后自动恢复。九面八折弯搁板符合GB8624-2012、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019及《2023年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (2) ★挂板：采用1.2mm厚优质冷轧钢板冲压一次成型。挂板采用单边双挂钩，中间采用腰形拉伸翻边模成型，并上下各压制一条126*7mm加强筋。下端有四个搁板定位槽，使搁板嵌置于定位槽上。 挂板符合GB8624-2012、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019及《2023年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (3) ★挡棒：采用1.0mm厚优质冷轧钢板，两头冲凹槽且带有防滑扣，模具冲压成型，折弯尺寸16*14mm，C型状，增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧，沿立柱垂直方向可以自由调整高度。挡棒符合GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T700-2006及《2023年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准要求。 7、侧护板、密封条、门板、顶板、防尘板、防鼠板、防倾倒装置要求 (1) ★侧板：采用1.0mm优质冷轧钢板，前侧面板采用上、中、下三段式组成，整体美观、结构合理、设计新颖。侧板符合GB8624-2012、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019及《2023年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (2) ★铝合金镶嵌式伸缩密封条：每列之间有缓冲镶嵌式密封条，基座采用厚度1.0mm厚铝合金材质，使得密封条更加平直，维护方便，密封与防撞性能更好，采用抗老化橡胶密封条。铝合金镶嵌式伸缩密封条符合GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020及《2023年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (3) ★门板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板，右门上装有密集架专用豪华锁。组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。门板符合GB8624-2012、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019及《2023年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。	
--	--	--	--	--

			(4) ★顶板：采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板，经双面六折弯，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。顶板符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (5) ★防尘板：采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。防尘板符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 (6) 防鼠板：采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。 (7) ★防倾倒装置：采用≥4.0mm 厚冷轧钢板冲压成型，钢性足不变形，该装置确保密集架在密集架运动过程中或静止状态下都能起到良好的防密集架倾倒的作用，从而确保人员、设备及财产安全。防倾倒装置符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》国家标准要求。 8、外观质量要求： (1) 密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌塑粉静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（黑曲霉抗菌等级，黄曲霉抗菌等级，宛氏拟青霉抗菌等级）。架体外观设计要求精美，线条流畅，与馆库装修风格协调一致；库房设备布置整洁美观；架体操作轻便灵活，运行平稳，具有良好的防盗、防光、防高温、防火、防潮、防尘、防鼠、防虫功能。 (2) 颜色按用户要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无死角，漆面应均匀光滑、无划痕。 (3) 塑粉符合 HT/T2006-2006 及《2023 年涂料和胶粘剂产品抽样检验实施方案》标准。 9、基材及部件标准： (1)、冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020、	
--	--	--	---	--

				GB/T11253-2019 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准 (2)、紧固件符合 GB/T3325-2017、QB/T4371-2012、GB/T1741-2020 及《2023 年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准。 10、成品质量要求： 手动密集架成品符合 GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》、GB/T35607-2017《绿色产品评价家具》标准。 11.对一楼密集书库原有照明系统进行改造升级，增加双控开关，原有线路进行防火绝缘处理。	
2	图书整理服务	册	800 000	1.按照中图法分类规则，对孔明路校区一楼密集书库、三楼密集书库、五楼下架书库 3 个现有书库的 80 万册图书按照分类(A-Z)下架。 2.根据图书馆要求，按照图书的不同分类进行打包，有序摆放并进行准确标识。 3.将图书根据图书馆要求，按类分批运摆放至指定书架附近。 4.排架人员需熟知图书分类法（中图法）。 5.了解图书馆图书构成及未来发展方向。 6.排架前根据图书馆要求对图书摆放做合理布局，要考虑到图书馆各类图书的未来增长率，预留合理的架位。要求未来几年图书上架时，只需上下调整既可。并做出详细的分类布局图，报请图书馆同意后实施。 7.熟知图书馆图书排架规则，图书排架需严格按照图书分类法（中图法）排列。 8.中文图书的排架，分类号的排列采用由左至右逐位对比的方法进行排列。先比较英文字母部分，按《中图法》的 22 个基本大类的拉丁字母顺序排，A、B、C、……Z。工业技术类用双字母，第一个字母相同，按第二个字母的顺序排，TB、TD、TE、……TV。字母相同，再比较数字部分。种次号的排列采用阿拉伯数字由小到大的顺序排列。多卷书，同一种次号用“:”“()”做区分；同种文献版本不同，同一种次号以“=”“-”做区分，遇到此种情况，排列顺序为先“:”“()”后“=”“-”。 9.外文图书的排架先按语系排架，然后再按照中文图书排架方式进行排序。 10.图书融合排架，共计图书 80 万册。图书排列顺序按架次，由外到里，由左至右，由上至下，首尾相连“S”	

				型进行排列。 11.图书排完架后还需对图书进行检查整理，对上架位置不准确的图书重新排架，乱架率控制在千分之一以内。 12.每排书都要有架标，架标款式样式符合图书馆需求，标明该排书架上图书的起止类号。 13.对 80 万册图书分区扫描采集图书条码信息，原条码及书标脱落、字迹不清，则进行补贴及覆膜，按密集书架分区调拨相应类别图书，各分区图书细排架。 14.对书架、阅览桌椅等的规划方案要与图书馆协商修改后方能实施。 15.服务人员须严格遵守国家、学校及图书馆的安全消防相关规定，搬运过程、图书馆内严禁吸烟等能产生明火的行为。文献调整期间发生的一切安全事故，由中标人自行承担。 16.文明作业，工作人员一定要保证所有图书、书架、房屋、设备、器具、家具、室内装饰及地面铺设的绝对安全，做到不损坏、不丢失、不污染，完好无损。若有损坏，按价赔偿。作业中防护措施需要使用的材料等费用由中标人承担。 17.服务人员须严格遵守图书馆及学校的相关规定，在此工作期间的食宿、人员、安全均由中标人自行解决。 18.中标方必须服从图书馆工作人员的指挥，需要调整或需要协调等工作，由图书馆工作人员协助处理。	
3	书架拆装服务	组	100 0	1.书架拆装要求：对现有书库内书架进行细分、标注、分类拆卸搬运至图书馆指定楼层，按照图书馆要求安装测试并保证与原书架强度一致。	