（二）分项报价表

单位：人民币元

品名	规格	单位	数量	品牌	产地（生产企业）	单价	总价
风淋净化系统	1.装饰设备 1.1 净化板墙板（岩棉彩钢板）， 型号规格：岩棉，数量：389 m^2，0.42mm 岩棉净化板 双钢带双镀膜含 10%损耗，容重 120KG。成品净化板的垂直于板面方向的抗拉伸强度 0.1MPA，破坏发生在保温芯材中，噌水率 98%，其他项均符合相关标准； 1.2 净化板墙板（单面不锈钢彩钢板），型号规格：岩棉，数量：807m^2，单面 0.5mm 不锈钢岩棉净化板 双钢带双镀膜含 10%损耗，容重 120KG。成品净化板的垂直于板面方向的抗拉伸强度 0.1MPA，破坏发生在保温芯材中，噌水率 98%，其他项均符合相关标准（需提供显示不锈钢岩棉净化板厚度的实拍照）； 1.3 净化板顶板，型号规格：硫氧镁，数量：302 m^2，0.42mm 硫氧镁净化板 双钢带双镀膜含 10%损耗。成品净化板的垂直于板面方向的抗拉伸强度 0.1MPA，破坏发生在保温芯材中，噌水率 98%，其他项均符合相关标准（需提供显示硫氧镁净化板厚度的实拍照片）； 1.4 净化板顶板（单面不锈钢彩钢板），型号规格：硫氧镁，数量：684m^2，单面 0.5 不锈钢硫氧镁净化板双钢带双镀膜含 10% 损耗，容重 80KG。成品净化板的垂直于板面方向的抗拉伸强度 0.1MPA，破坏发生在保温芯材中，噌水率 98%，其他项均符合相关标准。 1.5 烘干机，数量：4 套，手部烘干机。 1.6 洗手池，数量：4 套，304 不锈钢 单槽脚动水龙头； 1.7 脚底清洗池，700*2300mm，2 套，304 不锈钢； 1.8 风淋室，1200*1200*2100mm，1 套，304 材质，现场制作。 2.电气设备 2.1 平板灯，300*1200mm，71 盏，48W 防黄化防水型 LED 净化平板灯，3C 认证； 2.2 三防灯，40W，14 盏，防爆、防火、防水； 2.3 控制箱，1 个；单开单控，14 个；双开双控，4 个；五孔插座，52 个； 2.4 PVC 线管，规格：20，长度 1972m，阻燃线管；电线，规格 1.5，长度 2191m，国标照明用线；电线，规格 2.5，长度 2922m，国标插座用线； 2.5 接线盒，数量 70 个，86 国标。 3.洁净设备 3.1 静音型净化高压新风机组，43000 风量，1 台，专	套	1	博之康	河南（郑州博之康净化设备有限公司）	719300	719300

	业净化定制初、中效十万级； 3.2 风管，规格：630*500，265 ㎡，0.8 厚镀锌风管； 3.3 风管，规格：230*230，145 ㎡，0.8 厚镀锌风管； 3.4 风管，规格：400*320，68 ㎡，0.6 厚镀锌风管； 3.5 吊装式高效送风口，17 套，F9 级高效送风口； 3.6 内外机连接线（多种型号），1 项，国标电缆； 3.7 回风柱，17 个，彩钢板； 3.8 回风百叶，规格：300*200，17 个，铝质； 3.9 调整丝，镀锌，110 个，吊送风口。						
全自动给袋式包装机（外袋包装机）	1 机械工位：8 工位； 2 包装袋类型：自立袋、手提袋、拉链袋，四边封袋、三边封袋、纸袋等复合袋； 3 包装袋尺寸：袋宽：180～300 mm，袋长：180～450 mm； 4 包装速度：30～40 包/分钟（其速度由产品本身及充填重量决定）； 5 充填范围：10 克～2500 克； 6 机夹手宽度：摇轮控制所有工位一起调节； 7 噪音分贝：70 分贝； 8 封口方式与尺寸：直纹+网纹； 9 外形尺寸：2460*1830*1460 mm； 10 机器重量：1800KG； 11 总功率：6.9KW； 12 压缩空气消耗量：0.6 立方米/分； 13 材质：外露，物料接触部分全 304 不锈钢；传动及支撑机架全钢铁； 14 支持 MQTT 协议实时上传设备使用过程中的生产数据到 MQTT 云服务器,数据包括设备生产过程中采集到的时间、温度、数量等参数； 15 机器使用的 PLC 编辑须随机附有阶梯图和驱动程序备份（提供阶梯图和驱动程序备份的演示视频截图）。	台	1	名瑞	浙江（浙江名瑞智能装备科技股份有限公司）	269300	269300
滚揉机	1. 滚揉机：采用双通道结构（抽真空口和吸辅料Ø38 管独立），运行中可加入盐水或配料；吸料管耐酸碱、耐霉菌。内壁无塑化剂（提供显示双通道结构的演示视频截图）； 2. 配置双筒式真空过滤器，能有效保护真空系统，内置集成式真空开关（提供双筒式真空过滤器的实拍照片）； 3. 配备的角度传感器，可实现滚揉桶 0 到 20 度任一角度滚揉，实现动态化腌制。弧形桨叶倾斜 12 度，出品率提升 3～5%； 4. 主轴经过专业软件校核计算，精密铸造热锻成型，经过热处理、精磨加工； 5. 滚揉桶采用落地车床一次装夹，三点车同心，外圆	台	1	迈巴贺/定制	河南（河南迈巴贺科技实业有限公司）	179300	179300

	圆度：0.03 mm； 6. 采用的液压站，带有液压逆止功能。采用不锈钢油缸及管接头； 7. 电源规格：3Φ-380V-50Hz； 8.功率：5.9kW； 9.自来水压力：0.2Mpa； 10.容量：1000L； 11.装载能力：500kg； 12.滚揉桶转速：2～12rpm； 13.真空度：－0.085Mpa（提供显示真空度的演示视频截图）； 14.外形尺寸：2530*1570*2190 mm； 15.重量：1050kg； 16.移动上料机： 16.1 驱动功率：1.5kW； 16.2 系统压力：15Mpa； 16.3 提升重量：250kg； 16.4 净重量：200kg； 16.5 外形尺寸：2065*2725*1200 mm； 16.6 重量：1335kg。						
高速斩拌机	1.锅容积：80L； 2.标准生产能力：60kg/锅； 3.总功率：17.5kW； 4.重量：1200kg； 5.设备尺寸：≥1800*1500*1400 mm（开盖高 1550 mm）； 6.机架采用碳钢加固 3 层防腐，外包不低于 3 mm SUS304 不锈钢，刀轴盖加厚不低于 8 mm 处理； 7. 刀轴箱采用 304 精铸成型，内骨架网络分布结合专用加工工艺，整体铸件不低于 25 mm 数控专用车床加工； 8.刀轴采用数控专用车床胎具加工，至少支持 750/1500/3000/4500rpm 四种转速； 9.转锅采用 304 不锈钢精铸而成，整体精加工处理；与减速机配有三道轴承连接，底部最少设置一个放水口，有防溢锅沿（提供包含转锅底部放水口和防溢锅岩的实拍照片）； 10. 出料器：85rpm； 11. 斩切刀与转锅间隙：中间组刀≤1 mm，端起两组刀：1～1.5 mm； 12. 带智能电子式测温装置，可快速测量斩切过程中的肉温变化； 13. 后盖采用 304 不锈钢板拼焊制作，规格：3 mm，配有密封装置，有效防止斩切过程中的渗料、溢料现象； 带有安全保护开关，当机器工作时，掀开锅盖，自动切断电源； 14. 操作面板整体防水设计，十字开关多段速挡位控制，正转斩切、反转拌料； 15. 带智能电子式测温装置，具备物流温度检测功能，可快速测量斩切过程中的肉温变化（提供包含电子式测温装置的实拍照片）； 16. 前盖采用有机玻璃材质，可观察物料加工时的状	台	1	金博威	山东（诸城市金博威食品机械有限公司）	114300	114300

	态；配有辅料添加口，在斩切的同时，还可将添加剂、水等其他原料添加进去，一起搅拌成均匀的乳状物； 17. 具有自动出料装置，且出料档板角度可调节，适用于不同粘稠度的肉糜。 功率：0.37Kw。						
高压均质机	1. 均质机（高压泵）均采用卧式机型，外壳采用 304 不锈钢； 2. 选用高压耐油软管,采用强制注射式和飞溅式相结合的润滑系统； 3. 采用循环式冷却系统,降低传动箱的温度和润滑油损耗； 4. 采用强制注射式系统,是通过高压耐油软管直接注射到轴瓦中部,让轴瓦与曲轴接触面全部形成润滑面； 5. 机型采用 3 柱塞设计； 6. 额定流量：2000L/H； 7.最大测试压力：80MPa； 8.连续工作压力：64MPa； 9.进料压力：2～3bar，温度 150℃，粘度≤10000cP； 10. 高压均质头采用陶瓷材料，平面阀设计，低压均质头采用合金钢材料，蝶阀设计； 11.传动箱曲轴采用合金球墨铁和特种合金钢制造；曲轴传动采用哈夫式、中间支撑结构，箱盖采用 O 型式密封； 12.尺寸：700*1170*1270 mm； 13.重量：2200Kg。	台	1	锦竹	上海锦竹机械设备有限公司	149300	149300
气体成分分析仪	1.气体：CO_2、O_2 和 N_2 三种以上气体成分分析； 2. O_2 测量原理：电化学测量单元； 3. CO_2 测量原理：红外吸收； 4. O_2 传感器寿命：≥2 年，在氧气密度≤21%条件下； 5.测量范围：0～100%；以 0.01%为单位； 6.样气需要量：O_2≤2mL；CO_2≤6mL； 7.测量值存储：≥50 个测量值循环存储。	台	1	迈巴贺/定制	河南（河南迈巴贺科技实业有限公司）	49300	49300
给袋式自动包装机（休闲食品	1.机械工位：10 工位+12 真空腔体； 2.工作流程：上袋→喷码（选配）→开袋→填充 1→填充 2→转接→ 真空热封→整形及输出； 3.包装材料：铝箔袋、四边封袋、纸袋等复合袋； 4.包装袋尺寸：宽：55～130 mm 长：80～180 mm； 5.包装速度:80～90 包/分钟(实际速度依物料而定)； 6.总功率： 14.2kW； 7.外形尺寸： 2800*1550*1750 mm； 8.机器重量：3500kg； 9.压缩空气消耗量：0.8 立方米/分； 10.材质：外露，物料接触部分全 304 不锈钢；传动及支撑机架全钢铁； 11.支持 MQTT 协议实时上传设备使用过程中的生产	台	1	名瑞	浙江（浙江名瑞智能装备科技股份有限公	379300	379300

专用）	数据到 MQTT 云服务器，数据包括设备生产过程中采集到的时间、温度、数量等参数； 12.机器使用的 PLC 编辑须随机附有阶梯图和驱动程序备份（提供阶梯图和驱动程序备份的演示视频截图）。				司）		
金属检测仪	1.整机结构设计完全符合食药标准 GMP 认证要求； 2. 适应多品类产品的自动检测,设备自动识别最佳检测频率； 3.物联网功能：数据采集使用网络接口，通讯协议 Modbus TCP，提供数据采集地址输出端口 485 以太网（需提供包含此项功能照片的演示视频截图）； 4. 皮带易拆装，无死角，可徒手拆卸； 5.设备长度：1500 mm ，输送方向：左➞右； 6.传送带高度：750±50 mm； 7.探头通孔尺寸：W450*H150 mm； 8.通过产品尺寸：W400*H120 mm； 9.输送带宽度：370 mm； 10.调试方式：自动； 11.记录功能：100 种； 12.设备空载最佳灵敏度：Fe≥Ø0.6 mm；N-Fe ≥Ø1.0 mm；SUS304≥Ø1.5 mm； 13.皮带速度：30m/min； 14.工作环境：温度：-10℃～40℃；湿度：30%～90%，无结霜。	台	1	多科	上海（上海多科电子科技有限公司）	109300	109300
X 光机	1.设备带万向轮，车间移动不用叉车、液压车。 2.配置要求：符合 GMP 要求的结构设计，支持徒手拆卸； 3.X 射线电压、电流分别不低于 80KV、8mA； 4.设计标准：符合 GMP 要求； 5. 探测器分别率最高可达 0.2 mm； 6. 内嵌式制冷防护系统； 7. 检测图像自动存储，用户可选存储全部图像； 8.设备物联网接入功能，可远程检测、调试及防护；数据可以自动采集上传（需提供远程操作的软件操作截图）； 9.设备采用 3 mm 钢板厚度，防护等级 IP67（提供显示钢板厚度的实拍照 片）； 10.数据采集使用网络接口，通讯协议 Modbus TCP，提供数据采集地址输出端口 485 以太网。 11. 防护装置 11.1.入口、出口共 8 层的钨帘防护； 11.2.两层不锈钢包铅板防护门； 11.3.防护柱对主机保护功能； 11.4.所有水平平面都采用坡度设计（输送带以外）； 11.5.操作屏装有机玻璃防护罩； 12. 按 GMP 要求设计，徒手拆卸设备，皮带方便拆装（30 秒以内），无任何死角； 13. 不同密度产品检测的灰度值，可以屏蔽包装物； 14. 设备支持接入物联网的情况下，对设备进行数据采集，数据由多云多物物联网平台进行数据治理，数	台	1	多科	上海（上海多科电子科技有限公司）	239300	239300

	据可推送至可视化看板系统，分析当日产线的产能及设备各项数据指标（需提供此项操作过程的演示视频截图）； 15.最大通过尺寸：Max：W410*H160 mm； 16.传输带宽度：410 mm； 17.电机功率：450W，传输能力：0～25kg； 18. 带面高度：750±50 mm； 19.设备最佳检测精度：铁球（Fe）、不锈钢球（SUS）≥Ø0.3mm；不锈钢丝0.2*2mm；陶瓷球≥Ø1.0mm；可以检测出沙子、石头、金属、玻璃、等密度较被检测产品大的硬杂物； 20.报表功能：提供每日报表生成功能（年/月/日）； 21.不良产品管理：不良产品图像存储于机内硬盘，可通过USB 导出； 22.X射线流量：最大流量 <1uSv/小时； 23.适用环境：温度：-10～40℃，根据食品加工行业各种恶劣工作环境设计； 24.配备除湿器，湿度：30%～90%，无结霜。						
自动定量包装机系统	1.机械工位：8 工位； 2.包装袋类型：自立袋、手提袋、拉链袋，四边封袋、三边封袋、纸袋等复合袋； 3.包装袋尺寸：袋宽：55～200mm，袋长：100～400mm； 4.包装速度：20～60 包/分钟（其速度由产品本身及充填重量决定）； 5.充填范围：60 克～500 克； 6.机夹手宽度：摇轮控制所有工位一起调节； 7.噪音分贝：≤70 分贝； 8.封口方式与尺寸：直纹+网纹； 9.外形尺寸：2500*1460*1400 mm； 10.机器重量：1600KG； 11.总功率：6.9KW； 12.压缩空气消耗量：≥0.6 立方米/分； 13.材质：外露，物料接触部分全 304 不锈钢；传动及支撑机架全钢铁。 14、支持 MQTT 协议实时上传设备使用过程中的生产数据到MQTT云服务器，数据包括设备生产过程中采集到的时间、温度、数量等参数。 15.机器使用的PLC编辑须随机附有阶梯图和驱动程序备份（提供阶梯图和驱动程序备份的演示视频截图）。	台	1	名瑞	浙江（浙江名瑞智能装备科技股份有限公司）	349400	349400
清洗消毒系统（含臭氧消	1．增压主站可自动启动、停止、调节压力，为手动/自动清洗站提供稳定的压力水； 2．全不锈钢外壳/支架， 接液材质采用全SS316L 不锈钢； 3. 配备压力传感器和变频器，自动调整出口压力； 4. 卡箍式工艺连接形式； 5．进口水压：2~4bar； 6．进口流量：12m³/h； 7．电压：380v； 8.功率：7.5kw； 9.出口最大压力：25bar（需提供显示最大压力操作过	套	1	迈巴贺/定制	河南（河南迈巴贺科技实业有限	479900	479900

毒系统）	程的演示视频截图）； 10.泡沫分站最高可耐受 50bar 压力； 11.可耐受 70°C 热水； 12. 卫生软管多达 7 层的复合结构，充分保证了使用的安全性和可靠性（提供包含 7 层复合结构的软管实拍照片）； 13. 配备冲水长枪，冲水、泡沫和消毒等 4 种喷头； 14. 分站模块及喷嘴全部采用不锈钢 316L 材质； 15.具备冲洗和泡沫，消毒功能； 16. 在 25bar 压力时水耗 30L/min，泡沫清洗时 6L/min; 17.冲水时耗水量：20L/min; 18.臭氧发生器； 18.1 电压：220v ； 18.2 功率：1.65kw。				公司）		

投标人（企业电子签章）：河南迈巴贺科技实业有限公司

法定代表人或授权代表人（签字或签章）：

日　　期：　　2024 年　10　月　14　日