原采购文件第三章采购需求：一、技术需求中：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的物名称 | 数量单位 | 功能、性能及技术指标 | |
| 1 | 万能粉碎机组 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | 1. [本](http://product.800400.net/catalogs/50010336/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)机主要用于[化工](http://product.800400.net/catalogs/50000008/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)、[医药](http://product.800400.net/catalogs/50000016/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)(中[医药](http://product.800400.net/catalogs/50002523/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank))、[食品](http://product.800400.net/catalogs/50000002/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)、[香料](http://product.800400.net/catalogs/51031633/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)、树脂粉体、涂粉等弱电性物质及耐高温物质的粉碎。对葡萄籽等稍具油性的种子物料粉碎效果甚佳。 2. 粉碎室内采用风轮式高速旋转刀，机腔内自身风量大，机腔内不易发热，粉碎结束后粉碎仓内几乎无存料。具有运转平稳、拆装方便、噪音低、粉碎效果好等优点。 3. 本机采用了风轮式高速旋转[刀](http://product.800400.net/catalogs/50010352/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)，定刀进行冲击、[剪](http://product.800400.net/catalogs/51032406/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)切、研磨，不但粉碎效果好，而且粉碎时机腔内产生了强力的气流，使粉碎室的热量和成品一起从筛网流出，粉碎细度可由更换筛网来决定。 4. 入料口尺寸：80\*80mmmm，料斗可选配含有金属过滤装置。 5. 系统主轴转速：4500r/min 6. 粉碎细度：10-120目（标配一种） 7. 理论产量：20-60kg/h 8. 电  源：380V 9. 电  压：≥5.5+0.55kw 10. 重  量：230kg 11. 粉碎室：304不锈钢 12. 旋转刀：304不锈钢锻打件 13. 需要自来水冷却：直径10mm的气路管 14. 筛网夹圈：304不锈钢锻打件 15. 外形尺寸：≥1300×600×1750mm±10mm |
| 2 | 高效湿法混合制粒机 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | 1. 粉体物料与粘合剂在圆筒（锥形）形容器中，由底部混合桨充分混合成湿润软材，然后由侧置的高速粉碎桨切割成均匀的湿颗粒。 2. 采用卧式圆筒构造，结构合理。 3. 流态化造粒，成粒近似球形，流动性好。 4. 较传统工艺减少25%粘合剂，干燥时间缩短。 5. 每批次干混2分钟，造粒1-4分钟，工效比传统工艺提高4-5倍。 6. 混合功率：≥5.5KW(变频电机可调速） 7. 混合桨转速：0-400 8. 制粒室容量50L，采用304不锈钢。 9. 产量：5kg/h 10. 切割功率：1.3/1.8（双速电机） 11. 制粒刀切割速度：1500r/min/3000r/min 12. 压缩空气耗量：0.6m³/min |
| 5 | 整粒机 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | 1.有设计合理的滤网，杆件、能粉碎大堆的易碎的物料，并根据离心力原理，用特殊孔的滤网，仔细筛滤，专用磨擦滤网杆件能扎碎筛坚固的粒子， 同时磨碎大块聚物；该机能替代摇摆式颗粒等。  2.旋簧长度：185mm  3.滤孔直径：1-8mm  4.生产能力：50-200kg/h  5.电机功率：≥101KW  6.转速：1000-1500r/min  7.外形尺寸：≥1000\*800\*1200mm±10mm |
| 8 | 铝塑泡罩包装机 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | 1.适用于制药、食品、保健品行业包装素片、糖衣片、胶囊剂的铝塑包装。  2.变频无级调速、机械牵引；  3.行程可调，调节范围为30-100mm，调节方便，同步准确；  4.标准配备四工位（成型、热封、压痕、冲裁）并每工位安装四根立柱，调节更加方便、运行稳定；  5.采用板式模具、正压成型、批号、压痕切线、铝箔/铝铝自动放发；  6.配置一套万能加料器，其充填率高达99.5%以上；  7.该机体积小、重量轻、调节与维护空间等优点。  8.冲裁频率：  铝塑:10-40次/分钟，生产能力 2400板/时  铝铝:10-30次/分钟  9.最大成型面积及深度： 80\*110\*26毫米(mm)  10.标准行程范围： 20-70毫米(可按客户要求设计)  11.标准版块： 80\*57mm (可按客户要求设计)  12.空气压力：0.6-0.8兆帕  13.电源总功率： 380V/220V 50Hz 3.2K  14.主电机功率：≥ 0.75Kw  15.PVC硬片 ：0.15-0.5\*80毫米(mm)  16.PTP铝泊 ：0.02-0.035\*80毫米(mm)  17.透析纸 ：50-100g\*80毫米(mm)  18.模具冷却 ：自来水或循环水  19.外型尺寸 ：≥1600\*600\*1100mm±10mm |

变更为

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的物名称 | 数量单位 | 功能、性能及技术指标 | |
| 1 | 万能粉碎机组 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | * + - 1. [本](http://product.800400.net/catalogs/50010336/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)机主要用于[化工](http://product.800400.net/catalogs/50000008/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)、[医药](http://product.800400.net/catalogs/50000016/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)(中[医药](http://product.800400.net/catalogs/50002523/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank))、[食品](http://product.800400.net/catalogs/50000002/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)、[香料](http://product.800400.net/catalogs/51031633/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)、树脂粉体、涂粉等弱电性物质及耐高温物质的粉碎。对葡萄籽等稍具油性的种子物料粉碎效果甚佳。       2. 粉碎室内采用风轮式高速旋转刀，机腔内自身风量大，机腔内不易发热，粉碎结束后粉碎仓内几乎无存料。具有运转平稳、拆装方便、噪音低、粉碎效果好等优点。       3. 本机采用了风轮式高速旋转[刀](http://product.800400.net/catalogs/50010352/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)，定刀进行冲击、[剪](http://product.800400.net/catalogs/51032406/" \t "http://product.800400.net/detail/_blank)切、研磨，不但粉碎效果好，而且粉碎时机腔内产生了强力的气流，使粉碎室的热量和成品一起从筛网流出，粉碎细度可由更换筛网来决定。       4. 入料口尺寸：80\*80mm，料斗可选配含有金属过滤装置。       5. 系统主轴转速：4500r/min       6. 粉碎细度：10-120目（标配一种）       7. 理论产量：20-60kg/h       8. 电  源：380V       9. 电  压：≥5.5+0.55kW       10. 重  量：230kg       11. 粉碎室：304不锈钢       12. 旋转刀：304不锈钢锻打件  1. 需要自来水冷却：直径10mm的气路管 2. 筛网夹圈：304不锈钢锻打件 3. 外形尺寸：≥1300×600×1750mm±10mm |
| 2 | 高效湿法混合制粒机 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | 1.粉体物料与粘合剂在圆筒（锥形）形容器中，由底部混合桨充分混合成湿润软材，然后由侧置的高速粉碎桨切割成均匀的湿颗粒。  2.采用卧式圆筒构造，结构合理。  3.流态化造粒，成粒近似球形，流动性好。  4.较传统工艺减少25%粘合剂，干燥时间缩短。  5.每批次干混2分钟，造粒1-4分钟，工效比传统工艺提高4-5倍。  6.混合功率：≥5.5kW(变频电机可调速）  7.混合桨转速：0-400  8.制粒室容量50L，采用304不锈钢。  9.产量：5kg/h  10.切割功率：1.3/1.8kW（双速电机）  11.制粒刀切割速度：1500r/min/3000r/min  12.压缩空气耗量：0.6m³/min |
| 5 | 整粒机 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | 1.有设计合理的滤网，杆件、能粉碎大堆的易碎的物料，并根据离心力原理，用特殊孔的滤网，仔细筛滤，专用磨擦滤网杆件能扎碎筛坚固的粒子， 同时磨碎大块聚物；该机能替代摇摆式颗粒等。  2.旋簧长度：185mm  3.滤孔直径：1-8mm  4.生产能力：50-200kg/h  5.电机功率：≥1.1kW  6.转速：1000-1500r/min  7.外形尺寸：≥1000\*800\*1200mm±10mm |
| 8 | 铝塑泡罩包装机 | 1台 | 功能、性能及技术指标 | 1.适用于制药、食品、保健品行业包装素片、糖衣片、胶囊剂的铝塑包装。  2.变频无级调速、机械牵引；  3.行程可调，调节范围为30-100mm，调节方便，同步准确；  4.标准配备四工位（成型、热封、压痕、冲裁）并每工位安装四根立柱，调节更加方便、运行稳定；  5.采用板式模具、正压成型、批号、压痕切线、铝箔/铝铝自动放发；  6.配置一套万能加料器，其充填率高达99.5%以上；  7.该机体积小、重量轻、调节与维护空间等优点。  8.冲裁频率：  铝塑:10-40次/分钟，生产能力 2400板/时  铝铝:10-30次/分钟  9.最大成型面积及深度： 80\*110\*26毫米(mm)  10.标准行程范围： 20-70毫米(可按客户要求设计)  11.标准版块： 80\*57mm (可按客户要求设计)  12.空气压力：0.6-0.8兆帕  13.电源总功率： 380V/220V 50Hz 3.2KW  14.主电机功率：≥ 0.75kW  15.PVC硬片 ：0.15-0.5\*80毫米(mm)  16.PTP铝泊 ：0.02-0.035\*80毫米(mm)  17.透析纸 ：50-100g\*80毫米(mm)  18.模具冷却 ：自来水或循环水  19.外型尺寸 ：≥1600\*600\*1100mm±10mm |